技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | 中钢集团安徽天源科技股份有限公司（中钢科技下属企业） | | | 机构代码 | | 91340000737315488L | |
| 区 域 | | |  | 联系人 |  | | 电话 | |  |
| 行业领域 | | | 软磁材料 | | | 产业领域 | | 新材料 | |
| 经济规模 | | | 注册资本2.56亿元，2017年销售收入11.53亿元，净利润1.25亿元 | | | 人员规模 | | 1300人 | |
| 需求信息 | | | 提升金属磁粉芯产品性能 | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  ☑产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 金属磁粉芯是软磁材料的重要组成部分。由于其具有高有效磁导率、低损耗、优异的直流偏置性能和良好的频率稳定性等优点，很好地弥补了金属软磁和铁氧体软磁材料的不足，同时适应了电力电子器件高频化、小型化的发展趋势， 因此，被广泛应用于电力电子器件中，有着广阔的发展前景。  在现有金属磁粉芯用铁硅系列粉末生产和技术的基础上，通过调整配方、工艺等手段，达到产品性能提升和快速发展的目的，实现规模产能，解决现有产品性能较低、规模较小的弊端，同时实现产品的升级换代，从现有的破碎法铁硅粉逐步实现非晶磁粉芯用粉末、纳米晶磁粉芯用粉末、Fe-Ni-Mo磁粉芯用粉末等产品的规模生产。 | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  通过技术合作，达到对粉末制备过程中产品形貌及成品率的控制、粉末绝缘包覆、熔炼氛围控制等技术的掌握。  通过对材料配方、成粉、包覆、压制等研究，实现产品的系列化、高端化。  通过对产线自动化程度的提高，降低劳动强度，节约人员成本，降低产品的生产和人工成本，提升产品的利润率。 | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  目前公司拥有一条年产1000吨的破碎法铁硅粉生产线，本着设备大型化、产线自动化的目的，正在筹建年产2000吨气雾化铁硅粉生产线。 | | | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  为公司在金属磁粉芯用铁硅系列粉末行业快速发展和产品质量、性能的快速提升和转型，希望与有产业化经验的单位或个人进行产业化合作，同时希望与在行业较前瞻基础研究领域有较高造诣的高效、科研院所或者个人合作，开发新的产品或者提升现有产品的性能。 | | | | | | |
| 合作  方式 | | ☑技术转让 ☑技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | ☑是，金额 （面谈） 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  □否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | |