技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 中钢集团安徽天源科技股份有限公司（中钢科技下属企业） | | | 机构代码 | | 91340000737315488L | |
| 区 域 | | | |  | 联系人 |  | | 电话 | |  |
| 行业领域 | | | | 软磁材料 | | | 产业领域 | | 新材料 | |
| 经济规模 | | | | 注册资本2.56亿元，2017年销售收入11.53亿元，净利润1.25亿元 | | | 人员规模 | | 1300人 | |
| 需求名称 | | | 软磁铁氧体材料在无线充电领域应用 | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | ☑技术研发（关键、核心技术）  ☑产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 非接触式无线感应充电器凭借其携带方便、无需布线等优势受到用户的青睐，软磁铁氧体产品作为主要元器件在无线技术中被大量应用，其材质和形状对无线充电的转化效率、电磁兼容等起到决定性作用。  无线充电领域的应用对软磁铁氧体材料的要求较高，比如在其工作频率下，损耗低、饱和磁感应强度高、对谐波的吸收能力强等，另外，对软磁铁氧体产品尺寸要求也较高，要求磁芯很薄（最厚只有1mm），而磁芯平面面积较大，所以制备难度较大。 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  通过引进技术，开发无线充电用不同规格的软磁铁氧体隔磁片产品，并建设上千吨的软磁铁氧体器件生产线。  通过对技术的研发，继续开发符合时代发展要求的无线充电相关产品。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  中钢天源是全球最大软磁用四氧化三锰的生产和销售单位，是国内较为前列的永磁铁氧体器件生产单位，生产的四氧化三锰可满足不同客户使用要求，生产的铁氧体器件广泛应用于格力、美的、海尔等国内知名家电企业，部分产品性能达到国内领先水平。 | | | | | | | |
| 产学研合作要求 | 简要  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  为公司在软磁材料领域延伸到无线充电领域，延长公司产业链，希望与有产业化经验的单位或个人进行产业化合作，同时希望与在行业较前瞻基础研究领域有较高造诣的高效、科研院所或者个人合作，开发新的产品或者提升现有产品的性能。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | ☑技术转让 ☑技术入股 ☑联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | ☑是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | ☑是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额 （面谈） 万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  ☑否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |