附3

技术创新需求调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **企业信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | | | 北京首创环境投资有限公司 | | | 机构代码 | | 91110108777643216k | |
| 区 域 | | | | 北京 | 联系人 |  | | 联系人 | |  |
| 行业领域 | | | | 环保固废 | | | 产业领域 | |  | |
| 经济规模 | | | |  | | | 人员规模 | | 1000 | |
| 需求名称 | | | 填埋垃圾渗液的全量化处理技术 | | | | | | | |
| 技术需求情况说明 | 技术需  求类别 | | 🗹技术研发（关键、核心技术）  □产品研发（产品升级、新产品研发）  □技术改造（设备、研发生产条件）  □技术配套（技术、产品等配套合作） | | | | | | | |
| 技术  需求  简述 | | 垃圾填埋场渗滤液目前的处理工艺基本为生化+膜深度处理工艺，其中膜深度处理产生的浓缩液基本采用回灌垃圾堆体的处理方法。浓缩液回灌垃圾堆体将导致渗滤液处理设施的处理效率下降（浓缩液在系统内循环，没有外排减量），此外，浓缩液回灌导致渗滤液的盐分及不可生物降解污染物不断富集对后期渗滤液处理系统的运行造成不利影响，甚至导致渗滤液处理设施无法运行。  因此，开发能够不需要膜深度处理且能达标排放的全量化处理工艺是解决该问题的最终措施。 | | | | | | | |
|  | 技术  需求  详述 | | （包括主要技术、条件、成熟度、成本等指标）  填埋项目渗滤液无膜工艺：   1. 无膜全量化处理工艺； 2. 处理工艺直接运行成本低于50元/m³。 | | | | | | | |
| 现有  基础  情况 | | （企业已经开展的工作、所处阶段、投入资金和人力、仪器设备、生产条件等）  我公司有一批投资建设的生活垃圾填埋处置项目，目前渗滤液处理均采用生化加膜深度处理工艺，浓缩液采用回灌垃圾堆体的处理方案。  项目现场有成熟的渗滤液处理设施，化验室能对渗滤液处理过程中的基本水质条件进行检测分析。 | | | | | | | |
| 产学研合作需求 | 需求  描述 | | （希望与哪类高校、科研院所开展产学研合作，共建创新载体，以及对专家及团队所属领域和水平的要求）  希望与国内有污水处理专业研发能力的院校及科研院所开展产学研合作。  对专家及团队所属领域和水平没有要求。 | | | | | | | |
| 合作  方式 | | □技术转让 □技术入股 🗹联合开发 □委托研发  □委托团队、专家长期技术服务 □共建新研发、生产实体 | | | | | | | |
| 其他需求 | □技术转移 □研发费用加计扣除 □知识产权 □科技金融  □检验检测 □质量体系 □行业政策 □科技政策 □招标采购  □产品/服务市场占有率分析 □市场前景分析 □企业发展战略咨询 □其他 | | | | | | | | | |
| **管理信息** | | | | | | | | | | |
| 同意公开  需求信息 | | 🗹是 □否  □部分公开(说明） | | | | | | | | |
| 同意接受  专家服务 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意参与对解决方案的筛选评价 | | 🗹是  □否 | | | | | | | | |
| 同意对优秀解决方案给予奖励 | | □是，金额万元。（奖金仅用作奖励现场参赛者，不作为技术转让、技术许可或其他独占性合作的前提条件）  🗹否  法人代表： 年 月 日 | | | | | | | | |